



EXTREM PRÄZISE

ZWEIMESSER-
SCHNEIDEMASCHINE
MultiCut DC



Beidseitiges Schneiden mit
Ober- und Untermesser.

ZWEIMESSER-SCHNEIDEMASCHINE

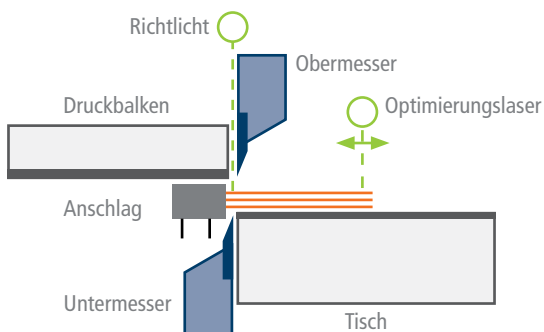
MultiCut DC

Beidseitiges Schneiden von Materialpaketen mit Ober- und Untermesser.



STAPELSCHNEIDEMASCHINE FÜR FURNIERE UND ANDERE MATERIALIEN.

Das Schneidgut wird auf dem Maschinentisch an den Anschlag gelegt. Das Richtlicht zeigt deutlich die hintere Schnittlinie, der Optimierungslaser die vordere. Nach Eingabe der Breite erfolgt der Schnitt: Dazu fährt der Tisch in seine exakte Position. Dann presst der Druckbalken das Materialpaket, so dass es von Ober- und Untermesser sauber geschnitten werden kann. Nun kehrt der Tisch in seine Ausrichtposition zurück. Das Schneiden von Streifen, beispielsweise Furnierstreifen, geschieht nur mit dem Obermesser im Kettenmaß-Betrieb.



Die MultiCut DC schneidet:

- ◊ Furnier
- ◊ PVC
- ◊ Vollkunststoff
- ◊ Polystyrol
- ◊ Acryl
- ◊ Wabenstrukturplatten
- ◊ Papiere
- ◊ Kunststoff-Folien
- ◊ Karton
- ... und vieles mehr

NEU! Die Super-Furnierfuge durch Vor- und Nachschnitt.

Keine Ausbrüche an den Unterseiten der Furnierblätter. Dichtere Fugen bei allen Furnierarten.

WELCHES MATERIAL MÖCHTEN SIE SCHNEIDEN?

Senden Sie uns Materialmuster für Probeschnitte zu, wir beraten Sie gerne.

MERKMALE AUF EINEN BLICK



EXAKTES RICHTLICHT

Der verfahrbare Optimierungslaser reduziert den Abfall.



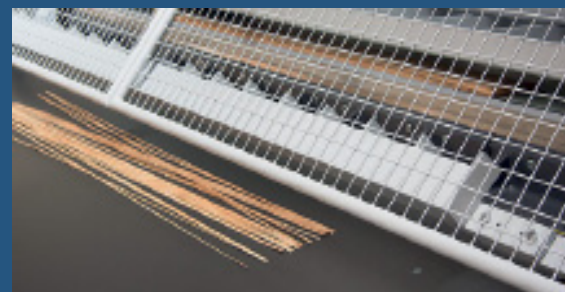
BILDSCHIRM-POSITIONIERSTEUERUNG

für umfangreiche Betriebsarten und speicherbare Programmierabläufe.



PRÄZISE SCHNEIDMESSER

Hohe Schnittqualität durch schwingende und stark ziehende Messerbewegungen.



MAXIMALE SICHERHEIT

Lichtschrankensicherung, Sicherheitselektrosteuerung und schwenkbare Schutzgitter entsprechen den aktuellen Maschinenrichtlinien.

NEU!

Option für alle MultiCut Schneidemaschinen:
SIEMENS S7 SPS-Steuerung

- Der verfahrbare Optimierungslaser **reduziert den Abfall**.
- **Schneller Fertigungsablauf** durch gleichzeitiges Schneiden von Ober- und Untermesser.
- Die Leistung der Maschine beträgt einschließlich Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen ca. 2-3 Pakete pro Minute, optional bis 5 Pakete.
- Genaue und **dauerhafte Parallelführung** von Druckbalken und Tisch.
- **Robuste Struktur** sämtlicher Maschinenteile. Die hohen Press- und Schneidkräfte werden **sicher aufgefangen**.
- Ober- und Untermesser sowie Schneidbeläge für Tisch und Druckbalken haben gleiche Abmessungen und sind austauschbar.
- **Lange Standzeit** der Messer durch häufige Nachschleifbarkeit bis zu 33 mm.
- **Geringer Energiebedarf** und niedriger Geräuschpegel durch Aussetzbetrieb aller Antriebe.

ZWEIMESSER-SCHNEIDEMASCHINE

MultiCut DC

Technische Daten alle Typen

Einlegehöhe	80 mm
Schnittbereich	20-470 mm
Maschinentisch	Positionierantrieb, 2 Kugelgewindespindeln
Druckbalken	3 Hydraulik-Zylinder, 2 Druckstufen
Obermesser	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb
Untermesser	1 Hydraulik-Zylinder
Anschlag	Druckluftanschluss 6 bar
Gesamtanschlusswert	10,5 kW

MultiCut DC	2800	3200	3800	4200
Schnittlänge	2810 mm	3210 mm	3810 mm	4210 mm
Grundfläche (Transport)	495 x 152 cm	535 x 152 cm	595 x 152 cm	635 x 152 cm
Höhe	200 cm	204 cm	204 cm	204 cm