

EXTREM KOMPAKT

FOLIEN-
SCHNEIDEMASCHINE
RollCut-Master F



Zum automatischen Ablängen
von der Rolle auf fertige Formate.

FOLIEN-SCHNEIDEMASCHINE

RollCut-Master F

Fertige Formate von der Rolle.



IDEAL ZUM ABLÄNGEN VON ROLLENMATERIAL.

Die Folien-Schneidemaschine RollCut-Master F von Josting eignet sich perfekt zum automatischen Ablängen von der Rolle auf fertige Formate. Die Maschine schneidet problemlos verschiedene Materialien bis zu einer Stärke von ca. 1-3 mm, z. B. Möbel-Folie, Kunststoff-Folien, Papiere, PVC-Folien, Alu- und Kupfer-Folien usw.

Die gewünschte Länge und die Anzahl der Zuschnitte sind an Elektronik-Zählern vorwählbar, wobei der Abwickelantrieb den Durchhang mit der Tänzerrolle regelt. Ein frequenzgesteuerter Vorschub-Antrieb mit einstellbarer Beschleunigung und Verzögerung sorgt für exakte Zuschnittlängen und hohe Arbeitsgeschwindigkeit, die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar.

Das Obermesser der Folien-Schneidemaschine RollCut-Master F schneidet gegen das bestehende Untermesser nach dem Scherenschnitt-System. Der Antrieb des Obermessers besteht aus Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb und Bruchsicherung. Die Stapelung der Zuschnitte erfolgt auf einem in der Höhe und Neigung verstellbaren Ablagetisch. Eine Luftleiste an der Auslaufseite erleichtert die Ablage bei langen Zuschnitten.

Die Längsschneideeinrichtung am Walzeneinzug besteht aus drei quer verschiebbaren Haltern mit Messerklingen. Zusätzlich kann eine Längsschneideeinrichtung mit Kreismesser am Rollenständer geliefert werden. Quer- und Längsschnitte erfolgen in einem Durchlauf. Der Rollenständer ist auch zur Aufnahme von mehreren Rollen lieferbar.

Der RollCut-Master F schneidet:

- ◊ Möbel-Folie
- ◊ Kunststoff-Folien
- ◊ PVC-Folien
- ◊ Kupfer-Folien
- ◊ Papiere
- ◊ Aluminium Folie
- ◊ Laminate
- ... und vieles mehr

WELCHES MATERIAL MÖCHTEN SIE SCHNEIDEN?

Senden Sie uns Materialmuster für Probeschnitte zu, wir beraten Sie gerne.

MERKMALE AUF EINEN BLICK



ELEKTRONIKSTEUERUNG

Steuerung für Zuschnittlänge, Stückzahl und Vorschubgeschwindigkeit.



LÄNGSSCHNEIDEEINRICHTUNG

Im ersten Schritt teilt die Längsschneideeinrichtung am Rollenständer die Rolle direkt an der Abwicklung.



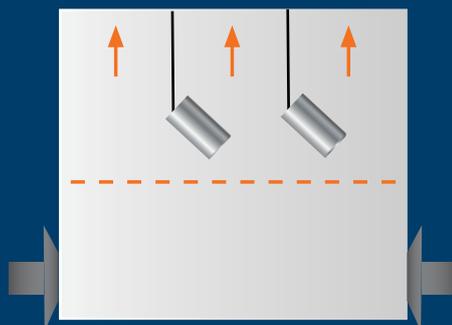
QUERSCHNEIDEN

Die Bahn wird durch die Maschine zur Querschneide-Einheit geleitet. Obermesser und Untermesser schneiden nach dem Scherenprinzip.



FERTIGE FORMATE

Im zweiten Schnitt werden aus dem Rollenmaterial mit der Guillotine die fertigen Formate geschnitten.



Folien-Schneidemaschine
Längs-Schnitt mit Messerklingen.

SCHAUEN SIE
SICH UNSER
VIDEO AN!



FOLIEN-SCHNEIDEMASCHINE

RollCut-Master F

Technische Daten alle Typen

Rollendurchmesser max.	ca. 650 mm
Wickelwellen für Hülsendurchmesser	150 oder 76 mm, optional andere Durchmesser möglich
Zuschnittlänge	0-9999 mm
Stückzahl-Vorwahl	0-99999
Vorschubgeschwindigkeit regelbar	ca. 5-35 m/min
Anzahl der Zuschnitte bei 1 m Länge	ca. 1600 Stück/Stunde
Anzahl der Zuschnitte bei 2 m Länge	ca. 1000 Stück/Stunde
Elektrischer Anschluss	1,3 kW
Druckluftbedarf	6 bar
Höhe	122 cm

RollCut-Master F	900	1500	1800	2200
Rollbreite max.	930 mm	1460 mm	1810 mm	2160 mm
Grundfläche (o. Ablagetisch)	178 x 140 cm	230 x 140 cm	268 x 140 cm	302 x 140 cm
Netto-Gewicht	510 kg	710 kg	820 kg	960 kg